

# НАДЁЖНО, ВЫГОДНО И... СТРАШНО!



О главных фермерских опасениях перед заготовкой объемистых кормов в пленке рассказывает Анна Шумилова, аудитор по заготовке кормов, агротехнолог, эксперт Центра содействия развитию мясного и молочного животноводства.

## СТРАХ: НОВОЕ РЕШЕНИЕ В ХОЗЯЙСТВЕ

Мы с коллегами в Центре содействия развитию мясного и молочного животноводства часто вспоминаем, что на семинарах о заготовке «Сенажа в упаковке» только 20% времени уделяем преимуществам технологии, её практическому смыслу и экономической эффективности. Остальные 80% времени уходят на психологическую поддержку фермеров, которым трудно решиться изменить систему заготовки кормов. 800 000 рублей на 100 голов в год — доход, который можно получить благодаря применению эффективных объемистых кормов 1 класса. Но этот аргумент часто остаётся неуслышанным, ведь сено, несмотря на все трудности заготовки, более привычно хозяйствам в 100 голов КРС.

Хозяйства сдают на молокозаводы сырьё низкого качества, получают за него что-то, что позволяет и дальше топтаться на месте, — на рост и развитие рассчитывать не приходится.

Литр сырого молока от одной фермы не равен литру сырого молока от другой фермы. При работе с сырьём низкого качества возникают сложности в переработке и получается меньший выход готовой продукции. Молокоперерабатывающие предприятия такая ситуация устраивает. Свои задачи они решают. Но фермеры при этом не понимают, почему их молоко стоит так дешево, ведь далеко не все предприятия открыто показывают, как формируют закупочные цены.

Фактическая стоимость молока определяется путем перерасчета фактической массы в значение условной массы пропорционально значениям базисных общероссийских норм массовой доли жира и белка с применением качественных показателей по формулам:

$$M_y = M_\phi \cdot (Ж_\phi + Б_\phi) / (Ж_\phi + Б_\phi),$$

$$C_\phi = M_y \cdot Ц_\phi \cdot K_\kappa,$$

где  $M_y$  — условная масса принятого молока;  $M_\phi$  — фактическая масса принятого молока;  $Ж_\phi$  — массовая доля жира фактическая при приемке в %;  $Б_\phi$  — массовая доля белка фактическая при приемке в %;  $Б_\phi$  — базисная общероссийская норма массовой доли белка, 3,0%;  $C_\phi$  — фактическая стоимость принятого молока;  $Ц_\phi$  — базовая цена молока;  $K_\kappa$  — коэффициент качества молока в зависимости от сорта.

Вот пример расчета цены молока-сырья в зависимости от качественных показателей:

	1-й вариант	2-й вариант	3-й вариант
Количество, кг	2000	2000	2000
Жир, %	4	4,1	3,7
Белок, %	3,36	3,2	3
Сорт	1,23	1	0,84
Вес условный, кг	2300	2594	2094
Цена базовая, руб.	21,4	21,4	21,4
Сумма закупки, руб.	60 541	55 506	37 637
Цена фактическая, руб.	30,27	27,75	18,82

по данным на 2020 год

Смотрите сами: разница в стоимости между 1 и 3 вариантом — больше, чем 1,5 раза.

Открытые схемы формирования закупочных цен молокоперерабатывающими предприятиями позволяют сельхозтоваропроизводителям сфокусировать внимание на своих упущениях и будут стимулировать выдавать более качественный и ценный продукт. Польза для фермерского кошелька — это самый лучший аргумент в пользу современных способов кормозаготовки.



Упаковщик рулонов SPEEDWAY 120 и готовые рулоны



Молочное хозяйство «Дельта-Ф» в Московской области

**СТРАХ: НЕ ПРОВЕРЕНО  
В КОНКРЕТНЫХ УСЛОВИЯХ**

Доводы об успешном применении «Сенажа в упаковке» в регионах России часто разбиваются о железобетонное: «У нас же совсем другой климат», «У нас больше дождей / засушливых дней». Но ведь это не имеет значения! Ключевое преимущество кормов в плёнке — высокая скорость консервирования: от момента скашивания до упаковки проходит менее суток. Мы можем убирать подвяленные корма 1-го класса в короткий промежуток времени между проливными дождями и сохранять сочные корма при сушеях.

Этот страх среди фермеров живёт в том числе и из-за слабой позиции экспертно-научного сообщества. Очень мало специалистов готово взять ответственность за свои рекомендации. Агротехнологи, которые добились получения высококлассных кормов на опытных полях в идеальных условиях, часто на них и остаются, не рискуют выходить в действующие хозяйства, чтобы масштабировать применение прогрессивной кормозаготовки в реальных условиях.

**СТРАХ: НЕ ВСЯ ТЕХНИКА В НАЛИЧИИ**

Нет ресурсов, чтобы сразу купить всю линейку техники: пресс-подборщик, скоростной упаковщик и резчик рулонов — значит, нечего и начинать. Часто слышно такое.

Для перехода на «Сенаж в упаковке» не нужно закупать разом новые специализированные машины (например, всю линейку «зелёной» техники Краснокамского РМЗ). Основное оборудование, как правило, уже есть у всех: трактора, фронтальные погрузчики, косилки, транспорт для перевозки.

Для «Сенажа в упаковке» принципиален вспушиватель или, как его еще называют, ворошилка. Этим агре-

гатом обычно пренебрегают при заготовке сена, но на сенаже он особенно необходим. Вспушивание — важная составляющая технологии быстрого и равномерно подвяливания зеленой массы.

Также важно контролировать плотность прессования рулонов — она должна быть не менее 350 кг/м<sup>3</sup>. Это необходимо, чтобы максимально вытеснить воздух. При такой плотности рулона имеющегося кислорода хватит ровно настолько, чтобы остаточное дыхание растений израсходовало его, заменив углекислым газом. Действующий пресс-подборщик должен обеспечивать именно такое высокое качество прессования.

Получается, что при наличии пресс-подборщика и вспушивателя для начала работы с «Сенажом в упаковке» необходим только упаковщик рулонов (для индивидуальной упаковки каждого рулона или скоростной упаковщик рулонов в линию).

**СТРАХ: РАБОТНИКИ НЕ СПРАВЯТСЯ**

В технологической цепочке «Сенажа в упаковке» (как и в «Пермской» технологии) используют как самоходную (упаковщик рулонов), так и прицепную технику (пресс-подборщик и резчик рулонов).

Чтобы управлять агрегатами, работникам фермы не нужно проходить отдельного обучения вне хозяйства. Эксперты центра содействия развитию мясного и молочного животноводства в рамках технологического сопровождения выезжают на место, проводят настройку и запуски машин, инструктаж механизаторов и иных специалистов. Мы знаем, что между «знать» и «уметь» — пропасть. Наша задача — дать первичный опыт, убедиться, что сотрудники освоили управление новой техникой и контролируют рабочие процессы.

**Поддержка — лучшее средство против страха!**

Центр содействия развитию мясного и молочного животноводства — научно-экспертное объединение. Эксперты Центра уже помогли более чем 200 хозяйствам по всей стране повысить качество заготовленных кормов, организовали технологическое сопровождение всех процессов.

Главный партнер центра — Краснокамский РМЗ, завод-производитель линейки машин для заготовки «Сенажа в упаковке» по технологии «Пермская».

«Пермская технология заготовки сенажа в линию» — это вариант «Сенажа в упаковке». В «Пермской» технологии на этапе упаковки используют скоростной упаковщик SPEEDWAY 120 — он оборачивает рулоны агрострейчем в 6–8 слоев и укладывает «в линию». Таким образом плёнку не расходуют на укрытие торцов, что позволяет экономить до 50% расходных материалов.

**КРАСНОКАМСКИЙ РМЗ**

Пермский край, Краснокамск  
617060, ул. Трубная, 4  
Тел.: +7 (342) 255 40 51  
www.senazh.online  
E-mail: agro@krmz.info

**СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР KRMZ INNOVATION**

Тел.: +7 (342) 248 28 40 (звонки по России бесплатные)  
E-mail: 911@krmz.info

**ЦЕНТР СОДЕЙСТВИЯ РАЗВИТИЮ МОЛОЧНОГО И МЯСНОГО ЖИВОТНОВОДСТВА**

Телефон: 8 967 905 30 15  
www.livetexno.ru  
E-mail: livetexno@gmail.com

